



Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 2088 - Rev. 02

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

THERMOKEY S.p.A.

THERMOKEY

VIA DELL'INDUSTRIA 1
I-33050 RIVAROTTA DI TEOR (UD)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO CONFORM TO THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2000

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione
This certificate is valid for the following product or service range

**Progettazione e fabbricazione di scambiatori di calore e
macchine ventilate (EA 17, 18)**

**Design and manufacture of heat exchangers and forced
convection air coolers (EA 17, 18)**

Data/date

2007-02-08

SINCERT

ACCREDITAMENTO ORGANISMI DI CERTIFICAZIONE E ISPEZIONE

SGQ N° 049A
SGA N° 018D
SCR N° 009F
SSI N° 005G
PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Alessio Galizzo
Technical Responsible



Rimissione del certificato emesso per la prima volta in data 2002-10-14

"La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale"

"The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years."



Italia

CERTIFICATO

Nr 50 100 4792 Rev. 03

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE DI
THE ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM OF

THERMOKEY S.p.A.

SEDE PRINCIPALE:

VIA DELL'INDUSTRIA 1

I-33050 RIVAROTTA DI TEOR (UD)

SEDE SECONDARIA:

VIA DELL'INDUSTRIA 27

I-33050 RIVAROTTA DI TEOR (UD)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA

HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 14001:2004

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione
This certificate is valid for the following product or service range

Progettazione e produzione di scambiatori di calore, macchine ventilate e collettori solari, per mezzo dei processi: pressopunzonatura, taglio-piegatura, saldo-brasatura e collaudo finale (EA 17b, 18)

Design and manufacture of heat exchangers, air heat exchanger units and solar collectors manufactured with the following processes: metal sheet pressure perforation drilling, cutting, bending, braze-welding and final test (EA 17b, 18)

Certificazione rilasciata in conformità al Regolamento Tecnico SINCERT RT-09

Data di emissione / Issue date

2008 -03 -18

Per l'Organismo di Certificazione

For the Certification Body

TÜV Italia S.r.l.

SINCERT

ACCREDITAMENTO ORGANISMI DI CERTIFICAZIONE E ISPEZIONE

SGQ N° 049A
SGA N° 018D
SCR N° 009F
SSI N° 005G
PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements

Alessio Galiazzo

Technical Responsible



Rinnovo del certificato emesso per la prima volta in data 2005-01-11

"La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale"

"The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years."